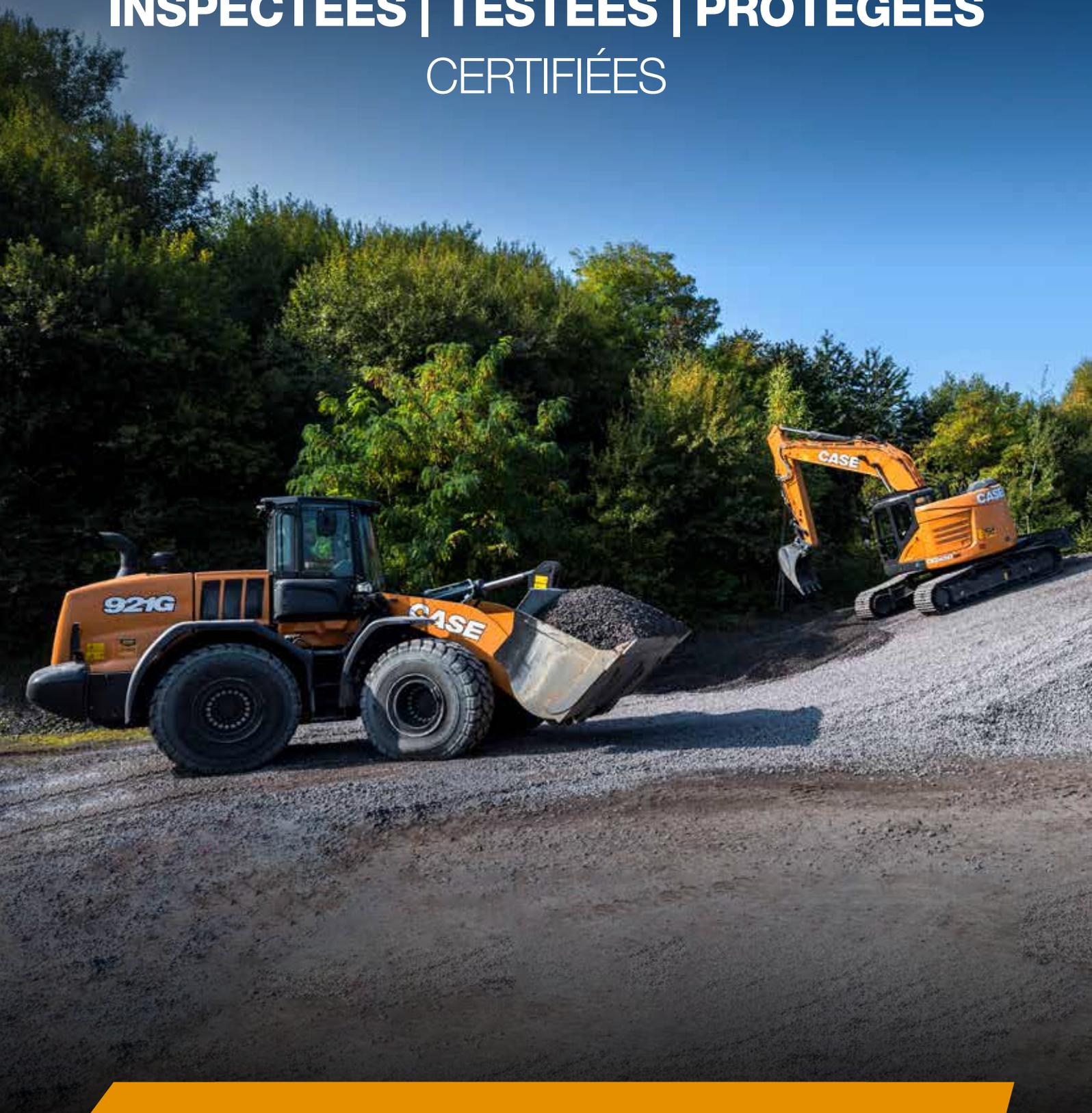




CASE[®]
CONSTRUCTION

CertifiedUsed

INSPECTÉES | TESTÉES | PROTÉGÉES
CERTIFIÉES



CASE CERTIFIED USED :

DES ENGINS DE CONSTRUCTION AUSSI PERFORMANTS QUE DES NEUFS

INSPECTÉS, TESTÉS, PROTÉGÉS ET CERTIFIÉS

Découvrez une nouvelle manière de posséder un engin CASE - inspecté, testé et certifié conformément aux normes les plus exigeantes.

Chaque engin CASE Certified Used est soumis à un programme d'entretien rigoureux, à un réglage de précision visant à améliorer ses performances et à jusqu'à 120 points de contrôle avant d'être prêt pour le client. Il est ensuite accompagné d'un contrat de maintenance et de réparation de 6 mois / 750 heures pour une totale tranquillité d'esprit.

Et avec un engin CASE Certified Used vous pouvez bénéficier des mêmes avantages qu'avec une machine neuve :

- + Financement CNH Industrial Capital
- + Système GPS de gestion du parc CASE SiteWatch™
- + Solution de guidage d'engins CASE SiteControl™z

- + **6 mois / 750 heures** de maintenance et réparations inclus
- + Liste de contrôle incluant jusqu'à **120 points** à vérifier



CASE CERTIFIED USED ASPECT IMPECCABLE ET PERFORMANCES D'UNE MACHINE NEUVE

- + Prêt à accéder aux solutions de guidage d'engins **Sitecontrol™**
- + Processus de **certification en sept étapes**
- + Moins de **3000 heures** de fonctionnement, pour un engin de la compact line
- + Accès aux plans de financement **CNH Industrial Capital**
- + Historique **complet de l'entretien préventif**
- + Moins de **quatre ans d'âge**
- + **Pièces originales CASE**
- + Moins de **6000 heures de fonctionnement**, pour un engin de la heavy line
- + Garantie de **12 mois sur toutes** les pièces remplacées au cours de la certification
- + Intégralement compatible avec le système de gestion de parc **Sitewatch™**



L'offre peut être différente dans le pays du lecteur. Vérifiez avec votre Concessionnaire local la disponibilité, les détails et les conditions générales complètes.

COMMENT OBTENIR UN ENGIN D'OCCASION CASE

CERTIFIED USED

Chaque engin CASE Certified Used est soumis à un programme rigoureux d'inspection, de tests et d'entretien avant d'être certifié.

Vous savez que vous achetez un produit ayant la qualité d'une machine CASE neuve.

SEPT ÉTAPES POUR UNE QUALITÉ COMME NEUVE

1 IDENTIFICATION

Les engins CASE Certified Used potentiels, généralement des engins précédemment utilisés pour la démonstration ou la location, sont identifiés par les concessionnaires officiels CASE.

2 QUALIFICATION

Les contrôles de qualification initiale sont effectués :

- + Engin de moins de 4 ans d'âge
- + Engin de moins de 6000 heures de fonctionnement pour la heavy line et moins de 3000 pour la compact line
- + Engin doté d'un historique complet de son entretien préventif

3 ENTRETIEN PRÉVENTIF

Les concessionnaires agréés CASE effectuent un service complet d'entretien préventif CASE, en vérifiant et testant chaque composant de l'engin, y compris :

- + Équipement de sécurité
- + Cabine et commandes
- + Moteur
- + Système de refroidissement
- + Fluides/lubrifiants
- + Circuit hydraulique
- + Circuit électrique
- + Groupe motopropulseur
- + Outils d'attaque du sol
- + Châssis
- + Tous les accessoires





4 REMPLACEMENT PAR DES PIÈCES ORIGINALES CASE

Toutes les pièces de la machine qui ne sont pas testées comme étant en bon état ou en meilleur état lors de l'inspection sont remplacées par des pièces originales CASE. Toutes les pièces sont soumises à la garantie de 12 mois standard de CASE.

5 PROGRAMME D'AMÉLIORATION DES PERFORMANCES (PIP)

Chaque engin CASE Certified Used est ensuite soumis à un examen minutieux afin de s'assurer qu'il est aussi performant qu'un neuf. Toute pièce non conforme à la norme requise est remplacée par une pièce originale CASE neuve puis testée à nouveau pour s'assurer que les critères requis sont respectés.

6 PROGRAMME D'INSPECTION INCLUANT JUSQU'À 120 POINTS À VÉRIFIER

L'engin CASE Certified Used est ensuite

inspecté intérieurement et extérieurement, de haut en bas, par votre concessionnaire officiel CASE. En contrôlant jusqu'à 120 points, nous ne laissons aucune partie de l'engin non vérifiée. Nous vérifions tout, de l'aspect de l'engin et de l'usure jusqu'au fonctionnement interne du moteur, en passant par l'efficacité du circuit hydraulique.

7 CERTIFICATION CASE

Lorsque le cycle d'entretien, de performance et d'inspection est terminé et que l'engin a passé toutes les vérifications avec succès, le concessionnaire officiel CASE fournit la documentation à CASE pour approbation finale. Lorsque l'engin a terminé le processus d'approbation, le certificat et les adhésifs CASE Certified Used sont envoyés au concessionnaire, prêts à être livrés au client. et puisqu'il s'agit d'un engin CASE Certified Used, un contrat de maintenance et de réparations de 6 mois / 750 heures est inclus.

ACCÉDEZ À UN MONDE DE CONTRÔLE

Votre engin CASE Certified Used est comme neuf, vous avez donc accès au même grand nombre de services que pour un engin neuf.

RÉDUCTION DU COÛT TOTAL DE POSSESSION

Choisir un engin CASE Certified Used signifie déjà une réduction du coût total de possession, mais les avantages ne s'arrêtent pas là.

Vous aurez également la possibilité de souscrire un programme d'entretien sur mesure auprès de votre concessionnaire CASE local. L'entretien préventif aide à assurer le bon fonctionnement de votre parc d'engins en réduisant les risques de pannes et en permettant que vos engins continuent à fonctionner de la manière la plus rentable possible.

De plus, le coût total de possession s'en trouve davantage réduit et vous êtes sûr de tirer le meilleur parti de votre engin CASE Certified Used.



LA TOUTE DERNIÈRE TECHNOLOGIE EN MATIÈRE DE GESTION DU PARC AVEC CASE SITEWATCH™

Tous les engins CASE Certified Used sont compatibles avec notre logiciel de contrôle télématique. Le système CASE SiteWatch™ vous met aux commandes, où que vous soyez, en vous fournissant à distance des informations complètes sur l'ensemble de votre parc, partout et à tout moment. Recueillez des données critiques sur les performances et l'emplacement des engins et prenez rapidement des décisions pour que votre parc d'engins reste efficient, rentable et productif.



UN CONTRÔLE DE PRÉCISION GRÂCE AU SYSTÈME CASE SITECONTROL™

Le contrôle ne se limite pas à la gestion du parc d'engins. Accédez au contrôle de précision des engins avec le système CASE SiteControl™, compatibilité assurée sur tous les engins CASE Certified Used.

Optimisez les performances et augmentez la rentabilité en perfectionnant votre flux de travail. Le système CASE SiteControl™ combine des logiciels et du matériel sur mesure pour gérer les opérations de positionnement et de mesure sur le chantier.

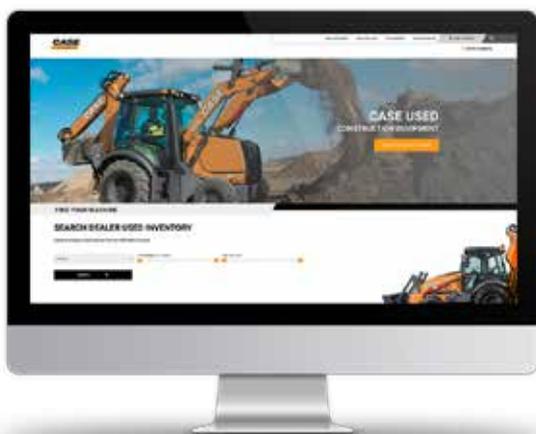


ÉCHELONNEMENT DES COÛTS

Exactement comme un engin neuf, un engin CASE Certified Used est éligible pour un financement par CNH Industrial Capital.

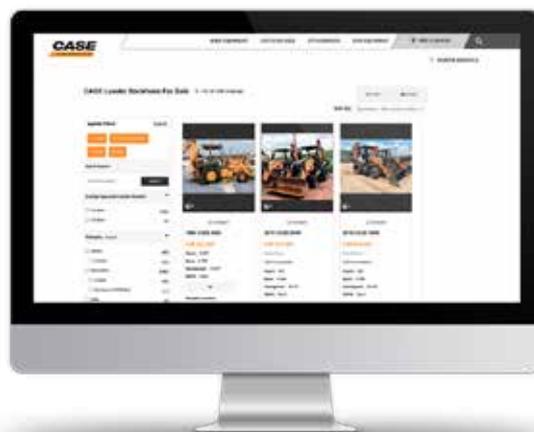
TROUVEZ VOTRE ENGIN CASE CERTIFIED USED

Pour trouver votre engin CASE Certified Used, c'est tout simple. Rendez vous chez votre concessionnaire CASE local pour connaître les engins disponibles dans votre région ou bien visitez le site www.equipmentused.casece.com

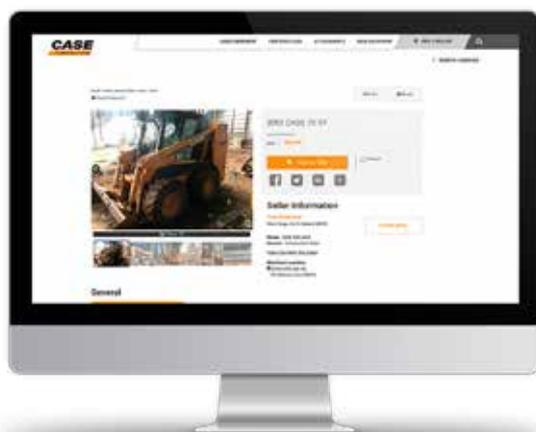


Choisissez l'engin et le lieu et saisissez les paramètres relatifs à la puissance du moteur, au prix, aux heures du moteur et à l'année.

Tous les engins disponibles seront affichés sur la page des résultats. Vous pouvez également filtrer la sélection pour afficher uniquement les engins CASE Certified Used - prêtez attention au logo dans les résultats.



Cliquez sur « voir les détails » pour afficher plus d'informations ainsi que les coordonnées du concessionnaire. Que vous cherchiez en ligne ou que vous alliez chez votre concessionnaire... Soyez Sûr. Soyez Certifié.



Seuls les engins qui sont passés par notre vaste programme de certification porteront le logo :

CASE[®]
CONSTRUCTION

CertifiedUsed

CASE. UNE MARQUE SOLIDE.

Depuis 1842, CASE Construction Equipment vit son engagement indéfectible dans la construction en concevant et fabriquant des solutions pratiques et intuitives, qui soient efficaces et productives.

Nous nous efforçons sans cesse de faciliter pour nos clients l'instauration des nouvelles technologies répondant aux dernières normes de conformité.

Aujourd'hui, notre présence mondiale associée à notre expertise locale nous permet de maintenir les défis concrets de nos clients au centre de notre développement de produit.

Le grand réseau de concessionnaires CASE est toujours prêt à soutenir et à protéger vos investissements en dépassant vos attentes et en vous offrant l'expérience d'une maîtrise suprême.

Notre but est de construire ensemble des machines et des communautés plus fortes. Nous faisons tout ce qu'il faut pour nos clients et nos communautés, afin qu'ils puissent compter sur CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
Lungo Stura Lazio 19
10156, Torino
ITALIA

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

NOTE: Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

CASECE.COM
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.